

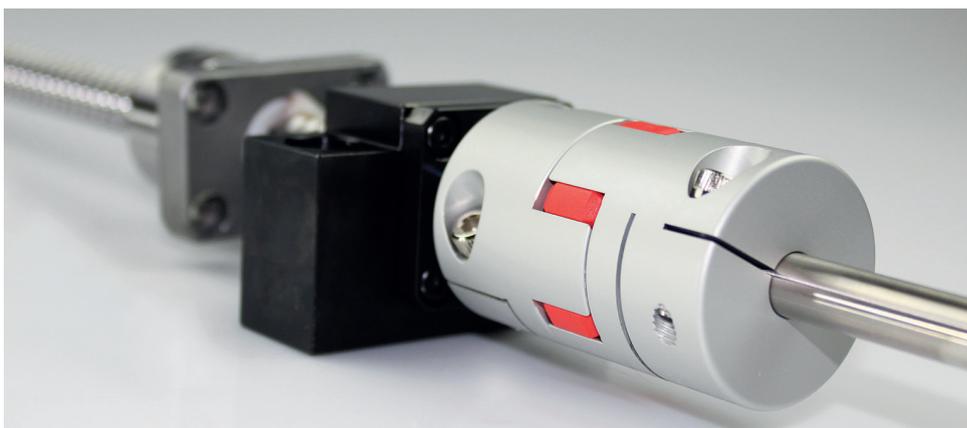
# Wellenkupplungen für Kugelgewindetriebe und Trapezgewindetriebe

Die Anbindung eines Kugelgewindetriebs bzw. einer Trapezgewindespindel an den Antriebszapfen eines Motors oder Getriebes erfolgt in der Regel nicht starr, sondern über eine flexible Kupplung. So können Mittenversatz oder Fluchtungsfehler ausgeglichen und Schwingungen und Stöße im Antriebsstrang minimiert werden.

Unsere flexible Wellenkupplung besteht aus zwei gleichen Naben mit konkaven Klauen und einem dazwischenliegenden Zahnkranz aus Elastomer, der für die Elastizität verantwortlich ist. Die Naben werden mittels Schraube geklemmt, die jeweiligen Innendurchmesser sind in Abhängigkeit der Größe frei wählbar.



## Montage



Die Kupplungen dienen als Verbindungselement zwischen Antrieb und Kugelgewindetrieb und garantieren eine einfache und passgenaue Montage.

## Vorteile



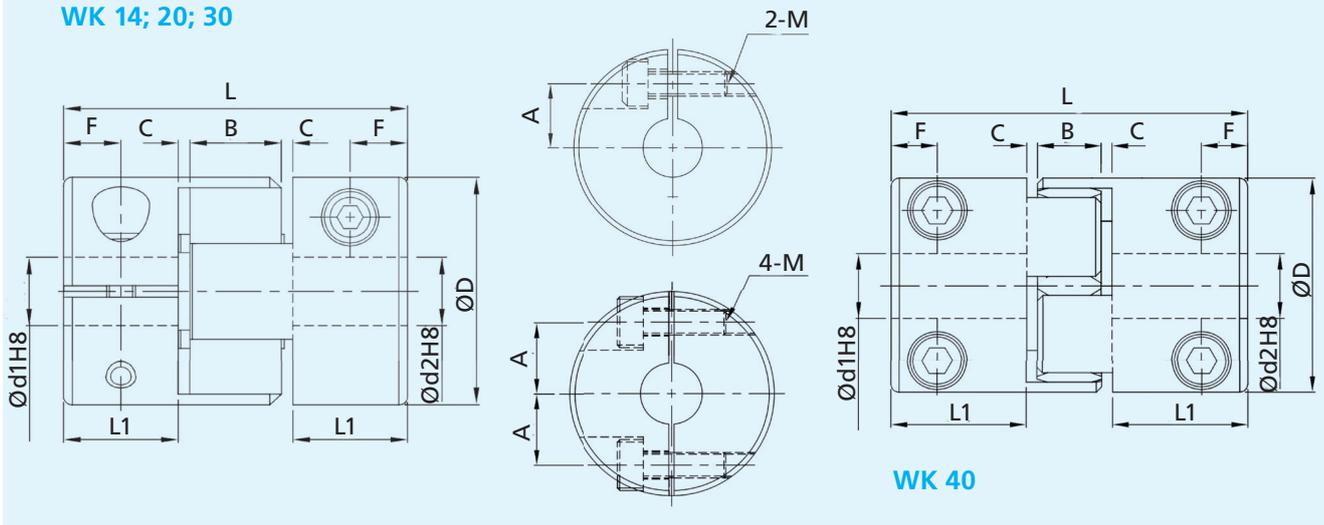
## Lieferoptionen

- Auch mit weicheren Zahnkränzen
- Zahnkränze auch als Ersatzteil
- Größe 55-80 auch mit Passfedernut
- Weitere Bauarten wie z.B. Lamellen- oder Balgkupplungen

Teil	Material	Oberflächenbeschichtung
Grundkörper	Aluminium	eloxiert
Zahnkranz	Polyurethan	-

# Bemaßung

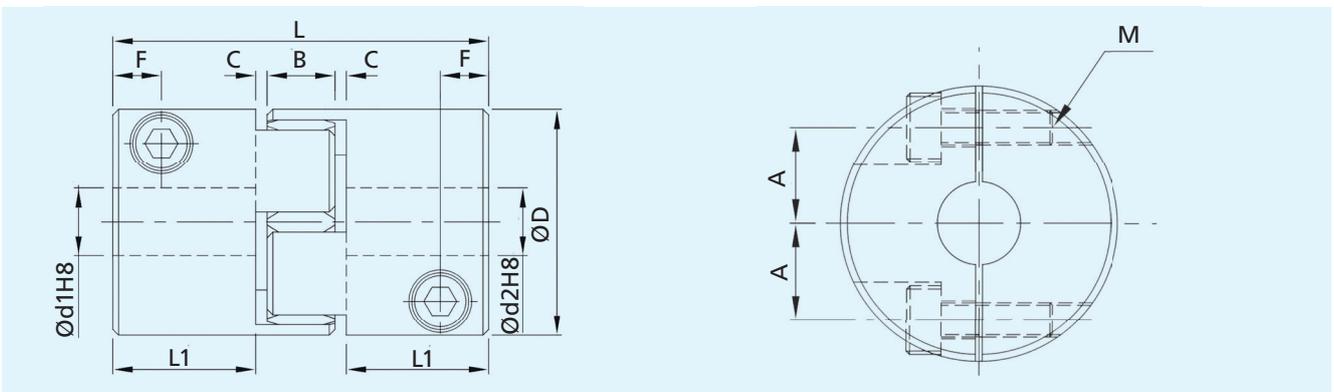
WK 14; 20; 30



Bestell- zeichen	Abmessungen [mm]								Klemm- schraube  Moment [N•m]	zul. stat. Moment max. [Nm]	stat. Torsions- steifigkeit [N•m/rad]	max. Dreh- zahl [r/min <sup>-1</sup> ]	Trägheits- moment [kg•m <sup>2</sup> ]	Gewicht [g]	
	ØD	Ød1&Ød2 von-bis*	L	L1	B	C	F	A							
WK14-01R	14	3-5 mm	22	7	6	1	3,5	4	M2	0,5	2	22	11 000	1.6*10 <sup>-7</sup>	6
WK20-01R	20	5-8 mm	30	10	8	1	5	6,5	M2,5	1	5	55	7 600	1.1*10 <sup>-6</sup>	19
WK30-01R	30	7-12 mm	35	11	10	1,5	5,5	10	M4	2,5	12,5	130	5 100	6.2*10 <sup>-6</sup>	50
WK40-01R	40	10-16 mm	66	25	12	2	8,5	14	M5	4	17	1200	3 800	3.9*10 <sup>-5</sup>	160

**i** Maximale Verlagerung Winkel 1.0  
 Maximale Verlagerung radial 0.1  
 Maximale Verlagerung axial Ø14:+0.6; Ø20:+0.8; Ø30:+1.0; Ø40:+1.2  
 \*wird nach Kundenvorgabe gefertigt

**i** Maximalwerte schließen sich gegenseitig aus.  
 Betriebstemperatur: -20°C-60°C



Bestell- zeichen	Abmessungen [mm]								Klemm- schraube  Moment [N•m]	zul. stat. Moment max. [Nm]	stat. Torsions- steifigkeit [N•m/rad]	max. Dreh- zahl [r/min <sup>-1</sup> ]	Trägheits- moment [kg•m <sup>2</sup> ]	Gewicht [g]	
	ØD	Ød1&Ød2 von-bis	L	L1	B	C	F	A							
WK55-01R	55	16-24 mm	78	30	14	2	10,5	20	M6	10,5	60	2600	8650	1.6*10 <sup>-4</sup>	330
WK65-01R	65	16-35 mm	90	35	15	2,5	11,5	25	M8	25	160	4900	7350	3.8*10 <sup>-4</sup>	560
WK80-01R	80	16-42 mm	114	45	18	3	15,5	25	M8	30	325	6500	5950	1.0*10 <sup>-3</sup>	560

**i** Maximale Verlagerung Winkel 0.9°  
 Maximale Verlagerung radial 0.1  
 Maximale Verlagerung axial 1.2  
 \*wird nach Kundenvorgabe gefertigt

**i** Maximalwerte schließen sich gegenseitig aus.  
 Betriebstemperatur: -20°C-90°C



**Dr. TRETTER**  
 Maschinenelemente

Dr. Erich TRETTER GmbH + Co.  
 Am Desenbach 10 + 12  
 73098 Rechberghausen

fon +49 7161 95334-0  
 fax +49 7161 51096  
 mail info@tretter.de